



УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
са привременим седиштем у
Косовској Митровици
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА У КОСОВСКОЈ МИТРОВИЦИ

УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
КОСОВСКА МИТРОВИЦА

ПРИМЉЕНО: 14.10.2026			
ОРГ ЈЕДИН.	БРОЈ	ПРИЛОЖ	ПРЕДНОСТ
	893/1		

ИЗВЕШТАЈ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊА НАСТАВНИКА

- Свака рубрика мора бити попуњена
- Ако нема података, рубрика остаје празна или назначена
- Непотпуни извештај биће враћен факултету

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке: Одлука Наставно-научног већа Факултета техничких наука у Косовској Митровици бр. 615/3-5 од 27.8.2026.године. <u>Одлука ННВ</u>
2. Датум и место објављивања конкурса: Конкурс објављен у листу „Послови“, број 1206-1207 дана 22.7.2026.године. <u>Конкурс</u> <u>Одлука о објављивању конкурса</u>
3. Број наставника који се бира, са знаком звања и назива уже научне области за коју је расписан конкурс: 3.1. Број наставника: 1 3.2. Звање: Доцент 3.3. Ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг
4. Састав комисије, име и презиме сваког члана, звање, назив уже научне области за коју је изабран у звање и назив факултета на којем је члан комисије запослен: • др Драган Лазаревић, ванредни професор, Факултет техничких наука у Косовској Митровици, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг - председник комисије • др Богдан Ћирковић, редовни професор, Факултет техничких наука у Косовској Митровици, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг - члан • др Милош Мадих, ванредни професор, Машински факултет, Универзитет у Нишу, ужа научна област: Производни системи и технологије -члан <u>Одлука ННВ</u>
5. Пријављени кандидат-и: 1) др Јелена Станојковић, асистент, Факултет техничких наука у Косовској Митровици, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици
II ЛИЧНИ ПОДАЦИ ПРИЈАВЉЕНИХ КАНДИДАТА
1. Име, име једног родитеља, презиме и звање:

Јелена, Новица, Станојковић	
2. Датум и место рођења, општина, Република:	04.04.1989. Алексинац, Република Србија
3. Садашње запослење, високошколска установа или предузеће:	Асистент на Факултету техничких наука у Косовској Митровици, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици
4. Година уписа, година завршетка основних студија и средња оцена:	2008–2011, просечна оцена 9,36 (девет и 36/100) <u>Диплома ОАС.pdf</u>
5. Назив факултета и универзитета за основне студије:	Машински факултет, Универзитет у Нишу
6. Година уписа, година завршетка мастер студија и просечна оцена:	2011–2013, просечна оцена 9,72 (девет и 72/100) <u>Диплома МАС.pdf</u>
7. Назив факултета и универзитета за мастер студије:	Машински факултет, Универзитет у Нишу
8. Година уписа, година завршетка докторских студија и просечна оцена:	2019–2026, просечна оцена 9,89 (девет и 89/100) <u>Уверење ДАС.pdf</u>
9. Назив студијског програма докторских студија:	Производно-информационе технологије и индустријски менаџмент
10. Назив факултета и универзитета за докторске студије:	Машински факултет, Универзитет у Нишу
11. Назив докторске дисертације и научне области из које је урађена дисертација:	Емпиријско моделирање отпора резања код стругања применом димензионалне анализе
III РАНИЈИ ЗАКОНСКИ ПРОПИСИ	
12. Година уписа, година завршетка магистарских студија и просечна оцена:	/
13. Назив магистарске тезе и научне области из које је урађена теза:	/
14. Назив факултета и универзитета за магистарске студије:	/
15. Назив докторске дисертације и научне области из које је урађена дисертација:	/
16. Назив факултета и универзитета на коме је одбрањена дисертација:	/
17. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству (30 и више дана):	/
18. Знање светских језика -навести: чита, пише, говори	Енглески језик -чита, пише, говори <u>Немачки језик -чита</u>
19. Чланство у стручним и научним асоцијацијама:	/

20. Кретање у професионалном раду (факултет, универзитет или предузеће, навести сва сарадничка звања као и трајање запослења):
2017–2019 Истраживачко развојни центар “Alfatec”, истраживач приправник 2019–2022 ФТН, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, асистент Одлука 2019.pdf 2022–2025 ФТН, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, асистент Одлука 2022.pdf Од 2025.године до данас ФТН, Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, асистент Одлука 2025.pdf
21. Датум избора (поновног избора) у звање доцента, назив уже научне области:
/
22. Датум избора (поновног избора) у звање ванредног професора, назив уже научне области:
/
IV ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА
23. Приступно предавање из области за коју се бира, оцењено од стране високошколске установе:
<u>Обавештење о приступном предавању.</u> <u>Записник о одржаном приступном предавању бр. 801/1 од 30.09.2026. год.</u> Оцена 10 (десет)
24. Оцена педагошког рада кандидата у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода:
<u>Потврда о позитивној оцени педагошког рада.</u>
25. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М21 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОО број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Stanojković, J., Radovanović, M., <u>Influence of the cutting parameters on force, moment and surface roughness in the end milling of aluminum 6082–T6</u> , Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, Vol. 20, No. 1, pp. 157–165, 2022. https://doi.org/10.22190/FUME180220002S 2. Stanojković, J., Madić, M., Trifunović, M., Janković, P., Petković, D., <u>A novel approach to predicting the cutting force in turning using dimensional analysis</u> , Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, online first, 2025. https://casopisi.junis.ni.ac.rs/index.php/FUMechEng/article/view/13240 б) у ранијем периоду
26. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М22 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОО број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Madić, M., Trifunović, M., Stanojković, J., Mladenović, S., Blagojević, V., Marinković, D., <u>Analysis of Optimized Total and Specific Manufacturing Costs in Medium Longitudinal Turning of C45E Steel</u> , Tehnički vjesnik, Vol. 33, No. 4, pp. 1309–1316, 2026. https://doi.org/10.17559/TV-20251114003130 б) у ранијем периоду
27. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М23

(аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, DOI број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода / б) у ранијем периоду
28. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије M24 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, DOI број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Đurović, S., Stanojković, J. , Lazarević, D., Ćirković, B., Lazarević, A., Džunić, D., Šarkočević, Ž., <u>Modeling and prediction of surface roughness in the end milling process using multiple regression analysis and artificial neural network</u> , Tribology in Industry, Vol. 44, No. 3, pp. 540–549, 2022. https://www.tribology.rs/journals/2022/2022-3/2022-3-15.html 2. Stanojković, J. , Madić, M., Trifunović, M., Janković, P., Petković, D., Marinković, D., <u>Analysis of the main cutting force, cutting energy and specific cutting energy in turning of X155CrVMo12-1 steel</u> , Acta Technica Jaurinensis, vol. 19, no. 1, pp. 70-77, 2025. https://doi.org/10.14513/actatechjaur.00808 б) у ранијем периоду
29. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије M51 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, DOI број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода / б) у ранијем периоду
30. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије M52, M53 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, DOI број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Stanojković, J. , Radovanović, M., <u>Selection of drill for drilling with high pressure coolant</u> , IMK–14 Research & Development in Heavy Machinery, Vol. 22, No. 1, pp. EN21–EN25, 2016. https://www.imk14-rad.com/index.php/sr/component/zoo/item/2016-03-31-11-00-02 2. Stanojković, J. , Radovanović, M., <u>Selection of indexable milling cutter using CRITIC and ROV multi criteria decision method</u> , IMK–14 Research & Development in Heavy Machinery, Vol. 23, No. 4, pp. EN123–EN126, 2017. https://www.imk14-rad.com/index.php/en/journal/item/selection-of-indexable-milling-cutter-using-critic-and-rov-multi-criteria-decision-method 3. Stanojković, J. , Radovanović, M., <u>Selection of solid carbide end mill for machining aluminum 6082-T6 using CRITIC and TOPSIS methods</u> , Journal of Production Engineering, Vol. 20, No. 1, pp. 133–136, 2017. https://jpe.ftn.uns.ac.rs/index.php/jpe/issue/view/187/142 4. Stanojković, J. , Radovanović, M., <u>Selection of solid carbide end mill for machining aluminum 6082-T4 using MCDM method</u> , UPB Scientific Bulletin, Series D: Mechanical Engineering, Vol. 79, No.1, pp. 175–184, 2017. https://www.scientificbulletin.upb.ro/seria/d/arhiva?year=2017 5. Stanojković, J. , Radovanović, M., <u>Selection of drill for drilling with high pressure coolant using entropy and copras MCDM method</u> , UPB Scientific Bulletin, Series D: Mechanical Engineering, Vol. 79, No. 4, pp. 199–204, 2017. https://www.scientificbulletin.upb.ro/seria/d/arhiva?year=2017&issue=4

6. Pavlović, G., Savković, M., Zdravković, N., Marković, G., **Stanojković, J.**, Analysis and Optimization of T-cross section of Crane Hook Considered as a Curved Beam, IMK-14, Research & Development in Heavy Machinery, vol. 24, no. 2, pp. EN53–60, 2018. <https://www.imk14-rad.com/index.php/en/component/zoo/item/analysis-and-optimization-of-t-cross-section-of-crane-hook-considered-as-a-curved-beam>

7. Pavlović, G., Savković, M., Marković, G., Zdravković, N., **Stanojković, J.**, Optimal Design of Welded I-beam of Slewing Pillar Jib Crane, IMK-14, Research & Development in Heavy Machinery, vol. 24, no. 3, pp. EN77–84, 2018. <https://www.imk14-rad.com/index.php/en/component/zoo/item/optimal-design-of-welded-i-beam-of-slewing-pillar-jib-crane>

8. **Stanojković, J.**, Madić, M., Application of dimensional analysis for modeling manufacturing processes: a review, Nonconventional Technologies Review, Vol. 27, No. 2, pp. 22–28, 2023. <http://www.revti.ro/index.php/revtn/article/view/416/375>

9. **Stanojković, J.**, Madić, M., Development of predictive cutting force models in turning using different experimental designs, Innovative Mechanical Engineering, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, Vol. 4, No. 2, 2025, pp. 24–31. <http://ime.masfak.ni.ac.rs/index.php/IME/article/view/109>

б) у ранијем периоду

31. За поље друштвено-хуманистичких наука, објављени радови у часописима са листе престижних светских часописа за поједине научне области, коју је утврдио Национални савет за високо образовање.

(аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, DOI број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):

а) у току последњег изборног периода
/

б) у ранијем периоду

32. Пленарно предавање на међународном или домаћем научном скупу (аутор-и, наслов рада, назив скупа, датум и место одржавања, линк сајта институције која је организовала скуп):

а) у току последњег изборног периода
/

б) у ранијем периоду

33. Саопштења на међународном научном скупу М30 (аутор-и, наслов рада, назив скупа, датум и место одржавања, линк сајта институције која је организовала скуп):

а) у току последњег изборног периода

1. **Stanojković, J.**, Radovanović, M., Influence of tool balancing in high-speed milling, The 3rd International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, 2015, September 17–18, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, pp. 351–356.

2. **Stanojković, J.**, Radovanović, M., High-speed milling of aluminum alloys, The 3rd International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, 2015, September 17–18, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, pp. 357–362.

3. **Stanojković, J.**, Radovanović, M., Optimization of cutting temperature in end milling aluminum 6082-T6 using Taguchi method, 18th Symposium of Thermal Science and Engineering of Serbia, October 17–20, 2017, University of Nis, Faculty of Mechanical Engineering, Sokobanja, Serbia, pp. 572–577. https://www.npao.ni.ac.rs/files/2619/8_SIMTERM17_9ebfd.pdf

4. **Stanojković, J.**, Radovanović, M., Selection of indexable milling cutters using Entropy and TOPSIS multi criteria decision method, The 4th International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, 2018, April 19–20, University of Niš, Faculty of Mechanical

Engineering, Niš, Serbia, pp. 313–316. https://www.npao.ni.ac.rs/files/769/p96_ab679.pdf

5. Savković, M., Pavlović, G., **Stanojković, J.**, Zdravković, N., Marković, G., Comparative analysis and optimization of different cross-sections of crane hook subject to stresses according to Winkler–Bach theory, The 4th International Conference Mechanical Engineering in XXI Century, 2018, April 19–20, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, Niš, Serbia, pp. 135–140. https://www.npao.ni.ac.rs/files/769/p96_ab679.pdf

6. **Stanojković, J.**, Lazarević, D., Čamagić, I., Šarkochević, Ž., Application of Taguchi method and regression analysis on surface roughness in end milling of aluminum 6082–T6, X International Conference of Social and Technological Development, 2021, June 3–6, Trebinje, Bosnia and Herzegovina, pp. 615–619. <https://stedconference.com/article/568>

7. Đurović, S., **Stanojković, J.**, Lazarević, D., Šarkochević, Ž., Dedić, J., The development of an algorithm for CNC machining quality improvement, X International Conference of Social and Technological Development, 2021, June 3–6, Trebinje, Bosnia and Herzegovina, pp. 588–592. <https://stedconference.com/article/564>

8. Đurović, S., Lazarević, D., Šarkochević, Ž., Blagojević, M., **Stanojković, J.**, 3D printing: technology, materials, and applications in the manufacturing industry, 15th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering–DEMI 2021, May 28–29, Banja Luka, Bosnia and Herzegovina, 2021. <https://demi.mf.unibl.org/archive/>

9. Jovanović, M., Čamagić, I., Sedmak, A., Lazarević, D., Šarkochević, Ž., **Stanojković, J.**, Influence of temperature on the behavior of welded alloyed steel under variable load conditions, 38th International Conference on Production Engineering of Serbia–ICPES 2021, October 14–15 2021, Čačak, Serbia, pp. 108–112. <http://spms.fink.rs/doc/2021/Proceedings%20SPMS%202021.pdf>

10. Đurović, S., Lazarević, D., Mišić, M., **Stanojković, J.**, Stojčetočić, B., Dedić, J., Advantages and disadvantages of techniques and processes of 3d printing in industrial application, Quality Festival 2023, May 24–27, Faculty of Engineering, University of Kragujevac, Serbia. https://machinery.mas.bg.ac.rs/bitstream/id/20206/bitstream_20206.pdf

11. Madić, M., Trifunović, M., **Stanojković, J.**, Rodić, D., Janković, P., Analysis of specific cutting force in turning of 42CrMo4 steel, 17th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering –DEMI 2025, May 29–30 2025, Banja Luka, Republic of Srpska, pp. 59–63. <https://demi.mf.unibl.org/archive/>

12. **Stanojković, J.**, Madić, M., Trifunović, M., Dimensional analysis based prediction model of the main cutting force: Comparison and validation, 40th International Conference on Production Engineering of Serbia –ICPES 2025, September 18–19 2025, Niš, Serbia, pp. 55–61. DOI: 10.46793/ICPES25.054S <http://spms.fink.rs/doc/2025/S1-5.html>

13. **Stanojković, J.**, Radovanović, Lazarević, D., Šarkochević, Ž., Čamagić, I., Effect of cutting parameters on surface roughness during end milling of Al 6082–T6 using RSM, T2P International Scientific Conference, September 17–18, Mitrovica, Kosovo, 2020. https://t2p-conference.org/wp-content/uploads/2021/03/Conference-Proceedings_T2P-Scientific-Conference.pdf

б) у ранијем периоду

34. Саопштења на домаћем научном скупу М60 (аутор-и, наслов рада, назив скупа, датум и место одржавања, линк сајта институције која је организовала скуп):

а) у току последњег изборног периода

1. **Stanojković, J.**, Madić, M., Lazarević, D., Comparative analysis of cutting force prediction models, The 44th JUPITER Conference, 2024, October 16–17, University of

Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, pp. 355–360. <u>zbornik_2024.pdf</u> 2. Stanojković, J., Madić, M., Ćirković, B., <u>Determination of coefficients of the Kienzle–Victor model for main cutting force prediction in turning C45E steel</u>, The 45th JUPITER Conference, 2026, June 9–10, University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, pp. 3149–3153. https://cent.mas.bg.ac.rs/jupiter/zbornik-radova/ б) у ранијем периоду	
35. Најмање 10 хетероцитата кандидата (изузимајући аутоцитате): а) у току последњег изборног периода <u>Jelena Stanojkovic - Google Scholar</u> -Google scholar (citata 70, h-indeks 5) https://enauka.gov.rs/cris/rp/rp10420/indicators.html Scopus (citata 21, h-indeks 2), Web of science (citata 9, h-index 1) б) у ранијем периоду	
36. Књига из релевантне области. Одобрен од старне наставно научног већа факултета: уџбеник, поглавље у одабраном уџбенику или превод одабраног иностраног уџбеника, за ужу научну област за коју се бира, објављеног у периоду од избора у наставничко звање (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и број одлуке стручног органа): /	
37. Истакнута монографија међународног значаја-M11 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. За монографију навести најмање десет аутоцитата категорије M20, односно, у случају друштвених и хуманистичких наука, категорија M10 или M20 или M40 (за веродостојност M40 је потребна потврда надлежног матичног научног одбора). За техничко-технолошке и биотехничке науке потребно је шест аутоцитата категорије M20. Аутоцитати се рачунају на основу библиографије дате монографије): /	
38. Монографија међународног значаја-M12 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета, За монографију навести најмање седам аутоцитата категорије M20, односно, у случају друштвених и хуманистичких наука, категорија или M10 или M20 или M40 (за веродостојност M40 је потребна потврда надлежног матичног научног одбора). За техничко-технолошке и биотехничке науке потребна су три цитата категорије M20): /	
39. Поглавље у монографији M11 = M13 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M13 једнак је броју цитата за монографију M11 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора): /	
40. Поглавље у монографији M12 = M14 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M14 једнак је броју цитата за монографију M12 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора): /	
41. Истакнута монографија националног значаја-M41 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Одлука надлежног матичног научног одбора о предлогу монографије категорије M41): /	

42. Монографија националног значаја-M42 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Потребно је навести најмање пет библиографских референци, укључујући и аутоцитате, категорије M20 или M50. У случају друштвених и хуманистичких наука, најмање пет библиографских референци категорија M10 или M20 или M40 или M50):
/
43. Монографска студија-M43 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Потребно је да студија има најмање 40 страница по аутору и две рецензије. Навести најмање четири аутоцитата по аутору категорије M20 или M50 (односно, у случају друштвено-хуманистичких наука, категорија M10 или M20 или M40 или M50):
/
44. Поглавље у монографији M41 = M44 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M44 једнак је броју цитата за монографију M41 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора):
/
45. Поглавље у монографији M42 = M45 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M45 једнак је броју цитата за монографију M42 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора):
/
46. Потребне референце за ментора докторске дисертације у складу са стандардом 9 (наставно особље) „Правилника о изменама и допунама Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма“, за кандидата који се бира у звање редовног професора:
/
47. Резултати у развоју научнонаставног подмлатка на факултету:
/
48. Учешће у комисијама за одбрану завршног рада на основним, интегрисаним и мастер академским студијама:
/
49. Руковођење–менторство докторским дисертацијама (име и презиме докторанта-докторанткиње, назив дисертације, научна област–највише пет):
/
50. Менторство–учешће у комисијама за одбрану специјалистичког рада магистарске тезе и докторске дисертације:
/
51. Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту (За свако стручно остварење или пројекат потребно је доставити потврду одговарајуће установе о остварењу или учешћу на пројекту и/или дати линк на којем је могуће проверити наведене податке)
1. Ангажовање на пројекту: „Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала“ (Евиденциони број: ТР 35034) на Машинском факултету у Нишу као стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије (2014–2017) за младе и надарене научнике -истраживаче на докторским академским студијама. Уговор <u>2014.</u>, <u>2015.</u>, <u>2016.</u>, <u>2017.</u> 2. Ангажовање у научно–истраживачком раду у оквиру пројекта Министарства просвете, науке и технолошког развоја (2019–2020) под називом „Развој нових информационо-комуникационих технологија, коришћењем напредних математичких

метода, са применама у медицини, телекомуникацијама, енергетици, заштити националне баштине и образовању“ (Евиденциони број: 44006). (потврда)
V ИЗБОРНИ УСЛОВИ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА
52. Изборни елементи стручно професионалних доприноса:
Учествовала је на научним скуповима међународног и домаћег значаја.
53. Изборни елементи доприноса академској и широј заједници:
Активно учествује у промоцијама факултета.
54. Изборни елементи сарадње са другим високошколским, научно-истраживачким, односно институцијама културе или уметности у земљи и иностранству:
/
VI ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ РАД
Добитник стипендије за докторанте, Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије. Добитник <u>похвалнице</u> Машинског факултета у Нишу за положене све испите у јунском испитном року школске 2008/2009. године са просечном оценом 9,18 (девет и 18/100). Освојено 2. место на 50. традиционалном сусрету студената машинства (термодинамика) 2010. године. (<u>диплома</u>)
VII ОСТАЛО
Учествовала је на међународној студентској радионици „Zero waste reprocessing of EAF and CF dust“ у оквиру пројекта RIS-DustRec-II под покровитељством EIT RawMaterials (Златибор, мај 2024.год.) (<u>потврда</u>) (<u>сертификат</u>) Поседује <u>сертификат</u> о завршеној стручној обуци -KALCEA (Косовска Митровица, мај 2023.) о учешћу у професионалним курсевима обуке у оквиру Еразмус+ пројекта „Knowledge Triangle for a Low Carbon Economy“ (Знање за економију са ниским уделом угљеника). Поседује ICDL Profile <u>сертификат</u> .
VIII АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста):
Др Јелена Станојковић рођена је 1989. године у Алексинцу, где је завршила основно и средње образовање. Све нивое академских студија завршила је на Машинском факултету Универзитета у Нишу, где је дипломирала 2011. године (просек 9,36), а мастер студије завршила 2013. године (просек 9,72). Током студија остварила је изузетне резултате, укључујући Похвалницу факултета и друго место из Термодинамике на Машинијади 2010. године. Докторске академске студије (смер: Производно-информационе технологија и индустријски менаџмент) завршила је 2026. године са просечном оценом 9,89. Научни степен доктора наука у области машинског инжењерства стекла је одбраном дисертације под називом „Емпијско моделирање отпора резања код стругања применом димензионалне анализе“. Током студија, као стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја, била је укључена у пројекат под називом „Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала“ (ТП 35034), који је реализован на Машинском факултету у Нишу. Поред тога, у периоду од 2019. до 2020. године, била је ангажована у научноистраживачком раду у оквиру пројекта Министарства под називом „Развој нових информационо-комуникационих технологија, коришћењем напредних математичких метода, са применама у медицини, телекомуникацијама, енергетици, заштити националне баштине и образовању“ (Евиденциони број: 44006). Од 2019. године ангажована је као асистент на Факултету техничких наука Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, где успешно

изводи вежбе на групи предмета из области производног машинства (Технологија обраде, Процеси обраде резањем, Инжењерски алати, Неконвенцијални поступци обраде, Основе метрологије, Пројектовање машина алатки и Савремени обрадни системи), поред тога активно учествује и у промоцијама факултета.

Примарни научни интерес др Јелене Станојковић усмерен је на моделирање процеса обраде. Библиографија кандидата обухвата укупно 29 научних радова: 2 рада у врхунском међународном часопису (M21), 1 рад у у истакнутом међународном часопису (M22) и 2 рада категорије (M24), 13 радова штампаних у целини на скуповима међународног значаја (M33), 2 рада на скуповима домаћег значаја (M63), као и 9 радова категорија M52 и M53.

Професионално усавршавање континуирано надограђује кроз међународне програме и сертификације, међу којима се издвајају међународно признати ICDL Profile Certificate (ICDL Workforce програм), стручна обука у оквиру Erasmus+ пројекта KALCEA (2023) на тему економије са ниским уделом угљеника, као и учешће на међународној радионици у оквиру EIT RawMaterials пројекта RIS-DustRec-II (Златибор, 2024).

Испунивши све законске и академске норме, укључујући и успешно одбрањено приступно предавање, др Јелена Станојковић је испунила све формално-правне услове за избор у звање доцента и ступање у наставнички рад са студентима.

IX МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

На основу анализе конкурсног материјала Комисија закључује да др Јелена Станојковић, асистент на Факултету техничких наука у Косовској Митровици за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг, испуњава све услове предвиђене Законом о Високом Образовању, Статутом Факултета техничких наука у Косовској Митровици, Правилником о ближим условима за избор у звање Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици у пољу техничко-технолошких наука и Правилником о ближим условима за избор у звања наставника и сарадника Факултета техничких наука у Косовској Митровици, за избор у звање доцент за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг, јер:

ОБАВЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ

- има завршене основне академске студије са просечном оценом 9,36, има завршене мастер академске студије са просечном оценом 9,72, има завршене докторске академске студије из уже научне области у коју се бира са просечном оценом 9,89 и има одбрањени докторат из уже научне области у коју се бира;
- има 3 научна рада категорије M20 објављена из уже научне области за коју се бира;
- има успешно одржано приступно предавање пред комисијом на Факултету техничких наука;
- има позитивно оцењено приступно предавање из уже научне области за коју се бира;
- има позитивно оцењен педагошки рад у студентским анкетама;
- има вишегодишње педагошко искуство на Универзитету.

ИЗБОРНИ ЕЛЕМЕНТИ

- испуњава услове из члана 5 став 2, има 15 радова саопштених на међународним и домаћим научним скуповима;
- испуњава услове из члана 5 став 6, учествовала на два пројекта Министарства просвете, науке и технолошког развоја;
- испуњава услове из члана 6 став 3, активно учествовала у промоцијама факултета;
- испуњава услове из члана 6 став 8, добитник похвалнице Машинског факултета у Нишу.

НАПОМЕНА: Потребно је експлицитно, на $\frac{1}{2}$ странице куцаног текста, навести да ли сваки кандидат појединачно испуњава или не испуњава услове за избор у одређено звање наставника.

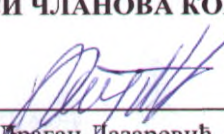
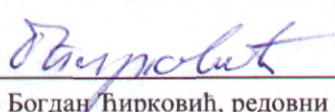
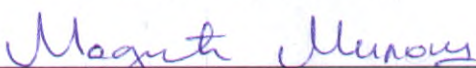
X ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

На основу детаљног прегледа поднете конкурсне документације и свеобухватне анализе релевантних података изнетих у овом извештају, Комисија за писање извештаја о пријављеним кандидатима за избор једног наставника у звање доцента за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг, констатује да је на расписани конкурс пристигла једна пријава, и то пријава др Јелене Станојковић.

Након увида у биографске податке, академски пут, научно-истраживачки рад, објављене радове и њихову заступљеност у релевантним научним публикацијама, као и у досадашње педагошко и стручно ангажовање, Комисија је утврдила да кандидаткиња у потпуности испуњава све услове за избор у звање доцента прописане Законом о високом образовању и општим актима Факултета техничких наука у Косовској Митровици и Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици.

Имајући у виду наведено, чланови Комисије са задовољством и пуним уверењем предлажу Наставно-научном већу Факултета техничких наука у Косовској Митровици, Стручном већу за техничко-технолошке науке и Сенату Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици да се кандидаткиња др Јелена Станојковић изабере у звање доцента за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ:

1. 
др Драган Лазаревић, ванредни професор
Факултет техничких наука у Косовској Митровици,
Универзитет у Приштини
2. 
др Богдан Ћирковић, редовни професор
Факултет техничких наука у Косовској Митровици,
Универзитет у Приштини
3. 
др Милош Мадих, ванредни професор
Машински факултет, Универзитет у Нишу

НАПОМЕНА:

Извештај се пише навођењем кратких одговора, са валидним подацима, у облику обрасца, без сувишног текста.

Члан комисије који не жели да потпише извештај, јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да наведе образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.

Извештај и сви прилози достављају се и у електронској форми.



УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
КОСОВСКА МИТРОВИЦА

ПРИЈЕМА	30.09.2026
ОРГ. ЈЕДИН.	80M/1
ПРЕДНОСТ	

У складу са одредбама Правилника о извођењу приступног предавања на Универзитету у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, а по расписаном Конкурсу Факултета техничких наука за избор једног наставника у звање доцента за ужу научну област Технологија вода, и одлуке Наставно-научног већа Факултета техничких наука о формирању Комисије за припрему извештаја о приступном предавању, чланови Комисије подносе

ЗАПИСНИК О ОДРЖАНОМ ПРИСТУПНОМ ПРЕДАВАЊУ

Дана 30.09.2026. године у 09.00 часова, у просторијама Факултета техничких наука у Косовској Митровици, одржано је приступно предавање на тему:

„Обрада воденим и абразивним воденим млазом”

Присутни – чланови Комисије: др Драган Лазаревић, ванредни професор, др Богдан Ћирковић, редовни професор и др Милош Мадих, ванредни професор.

Присутни – кандидат: др Јелена Станојковић, доктор наука - машинско инжењерство.

Присутни – остали:

Усмено излагање је трајало 45 минута, након ког су чланови Комисије за оцену приступног предавања постављали питања и изнели своје мишљење о предавању кандидата, следећим редоследом:



Председник комисије	др Драган Лазаревић, ванредни професор
ОЦЕНА ПРИСТУПНОГ ПРЕДАВАЊА	
Врста и квалитет презентације	Врло коректно, јасно и разумљиво, логичан след слајдова, адекватно излагање и објашњење. ОЦЕНА: 10
Структура и квалитет садржаја предавања	Сасвим задовољавајућа, разумљивост одлична. ОЦЕНА: 10
Начин изражавања, реторика и вокабулар	Врло квалитетно, разумљиво, интонација задовољавајућа. Држи пажњу. ОЦЕНА: 10
Невербална комуникација	Одаје самопоуздање, сигурност и ауторитет који мора да постоји код професора на факултету. ОЦЕНА: 10
КОНАЧНА ОЦЕНА	10

Члан Комисије	др Богдан Ћирковић, редовни професор
ОЦЕНА ПРИСТУПНОГ ПРЕДАВАЊА	
Врста и квалитет презентације	Као визуелно средство коришћена је MS Power Point презентација, са светлом позадином, тамним словима, довољно великим фонтом, као и великим бројем примера који одржавају пажњу слушаоца. ОЦЕНА: 10
Структура и квалитет садржаја предавања	Предавање је намењено за ниво основних академских студија. Кандидат је материју изложио на разумљив, интересантан начин, поштујући све дидактичко-методичке принципе. ОЦЕНА: 10



Начин изражавања, реторика и вокабулар	Изражавање кандидата задовољава све стандарде. Стручна терминологија је коришћена у мери да је предавање било разумљиво за ширу публику. ОЦЕНА: 10
Невербална комуникација	Говор тела кандидата је дискретан, не одвлачи пажњу слушаца и усмерава га на делове који су кључни за разумевање проблема. ОЦЕНА: 10
КОНАЧНА ОЦЕНА	10

Члан Комисије	др Милош Мадих, ванредни професор
ОЦЕНА ПРИСТУПНОГ ПРЕДАВАЊА	
Врста и квалитет презентације	MS Power Point презентација, једноставна и ефикасна, видљива, изражајна. ОЦЕНА: 10
Структура и квалитет садржаја предавања	Добро постављен садржај, разумљив за ниво основних академских студија. ОЦЕНА: 10
Начин изражавања, реторика и вокабулар	Терминологија прилагођена студентима, а опет стручна. Добра динамика излагања, јачина гласа и боја. ОЦЕНА: 10
Невербална комуникација	Кретање кандидата у простору је коректно. ОЦЕНА: 10
КОНАЧНА ОЦЕНА	10



ЗАКЉУЧАК

На основу оцена од стране чланова Комисије за оцену приступног предавања др Јелене Станојковић одржаног дана 30.09.2026. године са почетком у 09.00 часова у просторијама Факултета техничких наука у Косовској Митровици, може се закључити да је др Јелена Станојковић успешно одржала приступно предавање на тему: „Обрада воденим и абразивним воденим млазом”. На крају приступног предавања, чланови Комисије су постављали питања на која је кандидат успешно одговорио.

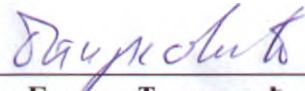
Припрема предавања, његова структура и квалитет садржаја, као и дидактичко-методички аспекти извођења оцењени су са просечном оценом 10.

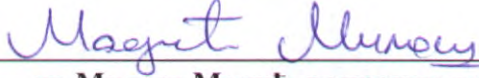
У Косовској Митровици,

30.09.2026. године

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ:

1. 
др Драган Лазаревић, ванредни професор,
Факултет техничких наука, Универзитет у Приштини
са привременим седиштем у Косовској Митровици

2. 
др Богдан Ћирковић, редовни професор,
Факултет техничких наука, Универзитет у Приштини
са привременим седиштем у Косовској Митровици

3. 
др Милош Модић, ванредни професор,
Машински факултет, Универзитет у Нишу