

УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
Косовска Митровица

УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
КОСОВСКА МИТРОВИЦА

Орг јединица	18. 12. 2024	Вредност
	1515/1	

Одлуком Наставно-научног већа Факултета техничких наука у Косовској Митровици Универзитета у Приштини, са привременим седиштем у Косовској Митровици, број 1073/3-24/4 од 25.09.2024. год. именована је Комисија за оцену стручних и осталих квалификација кандидата пријављених на конкурс за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг у следећем саставу:

1. др Богдан Ђирковић, ред. проф. ФТН у Косовској Митровици-председник,
2. др Драган Лазаревић, ванр. проф. ФТН у Косовској Митровици-члан,
3. др Милош Мадих, доцент МФ у Нишу-члан.

На расписани конкурс за избор једног сарадника у звање асистента за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг објављен у листу „Јединство“ дана 07.10.2024. године, пријавио се један кандидат:

1. Јелена Станојковић, мастер инжењер машинства

Након разматрања достављене документације подносимо следећи:

ИЗВЕШТАЈ

Биографски подаци

Јелена Станојковић рођена је 04.04.1989. године у Алексинцу, Република Србија. Завршила је Гимназију, природно-математички смер, у Алексинцу 2008. године. Исте године уписала се на Машински факултет Универзитета у Нишу. Основне академске студије завршила са просечном оценом 9.36, одбраном завршног рада под називом „Несигурност мерења“, 1. јула 2011. године. Након завршених основних академских студија 2011. године уписује мастер студије, смер Производно информационе технологије и индустријски менаџмент. Дипломирала је 18. октобра 2013. године, са просечном оценом 9.72, одбраном мастер рада под називом „Монтажа електронских компонената на штампаним плочама“. Докторске академске студије, смер Производно-информационе технологије и индустријски менаџмент, уписала је 2013. године на Машинском факултету у Нишу. На докторским академским студијама положила је све предвиђене испите као и студијски истраживачки рад 1 и 2. Као стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја била је укључена у пројекат „Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећање ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала“ (ТП 35034) на Машинском факултету Универзитета у Нишу. На докторским академским студијама бави се истраживањима у домену производног машинства, математичким моделирањем обрадних процеса.

Радни однос је заснивала у Истраживачком развојном центру „Alfatec“ у Нишу, новембра 2017. године као истраживач приправник.

Од марта 2019. ради као асистент на факултету Техничких наука у Косовској Митровици, Универзитета у Приштини, и држи вежбе из предмета: увод у пројектовање технолошких процеса, основе метрологије и контроле квалитета, управљање одржавањем,

аутоматизација процеса обраде, пројектовање технолошких процеса, пројектовање система управљања, савремени обрадни системи, технологије обраде, машине за обраду деформисањем, технологије обраде деформисањем, пројектовање машина алатки, процеси обраде резањем, и инжењерски алати, СИМ системи.

Списак радова:

1. **Stanojković J.**, Radovanović M., Influence of the cutting parameters on force, moment and surfaceroughness in the end milling of aluminum 6082-T6, Facta universitatis, Series: Mechanical engineering, vol. 20, no. 1, 2022, pp. 157–165, 2022. (DOI: 10.22190/FUME180220002S) (M21a)
2. Đurovic S., **Stanojković J.**, Lazarević D., Ćirković B., Lazarević A., Džunić D., Šarkočević, Ž., Modeling and Prediction of Surface Roughness in the End Milling Process using Multiple Regression Analysis and Artificial Neural Network, Tribology in Industry, vol. 44, no. 3, pp. 540–549, 2022. (M24)
3. **Stanojković J.**, Radovanovic M., Selection of drill for drilling with high pressure coolant, IMK-14 Research&Development in Heavy Machinery, Vol. 22, No. 1, pp. EN21–EN25, 2016. (M52)
4. **Stanojkovic J.**, Radovanovic M., Selection of Indexable Milling Cutter Using CRITIC and ROV Multi Criteria Decision Method, IMK–14, Research & Development in Heavy Machinery, vol. 23, no. 4, pp. EN123-EN126, 2017. (M52)
5. **Stanojkovic J.**, Radovanovic M., Selection of solid carbide end mill for machining aluminum 6082-T6 using CRITIC and TOPSIS methods, Journal of Production Engineering, No. 1, pp. 133–136, 2017. (M52)
6. **Stanojković J.**, Radovanovic M., Selection of solid carbide end mill for machining aluminum 6082-T4 using MCDM method, UPB Scientific Bulletin, Series D: Mechanical Engineering, vol. 79, no. 1, pp. 175–184, 2017. (M52)
7. **Stanojković J.**, Radovanovic M., Selection of drill for drilling with high pressure coolant using ENTROPY and COPRAS MCDM method, UPB Scientific Bulletin, Series D: Mechanical Engineering, vol. 79, no. 4, pp. 199–204, 2017. (M52)
8. Pavlović G., Savković M., Zdravković N., Marković G., **Stanojković J.**, Analysis and Optimization of Tcross section of Crane Hook Considered as a Curved Beam, IMK – 14, Research&Development in Heavy Machinery, vol. 24, no. 2, pp. EN53–EN60, 2018. (M52)
9. Pavlović G., Mile Savković M. , Marković G., Zdravković N., **Stanojković J.**, Optimal Design of Welded Ibeam of Slewing Pillar Jib Crane, IMK – 14, Research & Development in Heavy Machinery, vol. 24, no. 3, pp. EN77–84, 2018. (M52)
10. **Stanojkovic J.**, Radovanovic M., A review of cutting forces during milling process, Bulgarian Journal of Engineering Design, vol. 31, pp. 91–95, 2017. (M53)
11. **Stanojković J.**, Madić M., Application of dimensional analysis for modeling manufacturing processes: a review, Nonconventional Technologies Review, vol. 27, no. 2, pp. 22–28, 2023. (M53)
12. **Stanojković J.**, Madić M., Empirical modeling methods of turning process: a review, Journal of Materials and Engineering, vol. 1, no. 2, pp. 74-81, 2023. (M54)

13. **Stanojkovic J.**, Radovanovic M., Influence of tool balancing in high-speed milling, The 3rd International Conference "Mechanical Engineering in the 21st Century–MASING 2016", September 17–18, Niš, Serbia, 2016. (M33)
14. **Stanojković J.**, Radovanovic M., High-speed milling of aluminum alloys, The 3rd International Conference "Mechanical Engineering in the 21st Century – MASING 2016", September 17–18, Niš, Serbia, 2016. (M33)
15. **Stanojković J.**, Radovanovic M., Optimization of Cutting Temperature in End Milling Aluminum 6082-T6 Using Taguchi method, The 18th International Symposium on Thermal Science and Engineering of Serbia -SIMTERM, October 17–20, Sokobanja, Serbia, 2017. (M33)
16. **Stanojković J.**, Radovanovic M., Selection of indexable milling cutter using CRITIC and ROV multi criteria decision method, IV International Conference International Conference "Mechanical Engineering in the 21st Century – MASING 2018", April 19–20, Niš, Serbia, 2018. (M33)
17. Savković M., Pavlović G., **Stanojković J.**, Zdravković N., Marković G., Comparative analysis and optimization of different cross-sections of crane hook subject to stresses according to Winkler-Bach theory, IV International Conference International Conference "Mechanical Engineering in the 21st Century – MASING 2018", April 19–20, Niš, Serbia, 2018. (M33)
18. **Stanojković J.**, Radovanovic M., Lazarević D., Šarkočević Ž., Čamagić I., Effect of Cutting Parameters on Surface Roughness During end Milling of Al 6082–T6 Using RSM, T2P International Scientific Conference, Mitrovica, Kosovo, 17–18th September 2020. (M33)
19. Đurović S., Lazarević D., Šarkočević Ž., Blagojević M., **Stanojković J.**, 3d printing: technology, materials, and applications in the manufacturing industry, 15th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering, Banja Luka 28–29 May 2021. (M33)
20. Đurović S., Lazarević D., **Stanojković J.**, Šarkočević Ž., Dedić J. The Development of an Algorithm for CNC Machining Quality Improvement, X International Conference of Social and Technological Development, Trebinje, June, 03–06, Republic of Srpska, B&H, 2021. (M33)
21. **Stanojković J.**, Lazarević D., Čamagić I., Šarkočević Ž., Application of Taguchi Method and Regression Analysis on Surface Roughness in end Milling of Aluminum 6082-T6, X International Conference of Social and Technological Development, Trebinje, June, 03–06, Republic of Srpska, B&H, 2021. (M33)
22. Đurović S., Lazarević D., Mišić M., **Stanojković J.**, Stojčetović B., Dedić J., Advantages and Disadvantages of Techniques and Preprocess of 3D Printing in Industrial Application, 14. International Quality Conference–Kragujevac, 2023 (M33)
23. **Stanojković J.**, Madić M., Lazarević D., Comparative Analysis of Cutting Force Prediction Models, 44. JUPITER konferencija, Beograd, Oktobar, 2024. (M63)

МИШЉЕЊЕ КОМИСИЈЕ

На основу напред изложеног Комисија констатује да пријављени кандидат испуњава све услове за избор у звање асистента за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг. Кандидат Јелена Станојковић је основне академске студије на Машинском факултету у Нишу завршила са просечном оценом 9.36 (девет и 36/100), као и мастер академске студије на истом факултету са просечном оценом 9.72 (девет и 72/100). Уписала је докторске академске студије на Машинском факултету у Нишу на Катедри за производно машинство, где је положила све испите предвиђене планом и програмом докторских студија.

Кандидат је аутор и коаутор 23 рада (један рад категорије М21, један рад категорије М24, седам радова категорије М52, два рада категорије М53, један рад категорије М54, десет радова категорије М33 и један рад категорија М63).

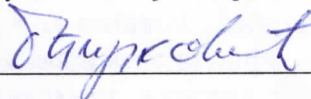
Сагледавајући све горе наведено Комисија закључује да кандидат Јелена Станојковић испуњава све услове према Закону о високом образовању Републике Србије, Статуту Факултета техничких наука у Косовској Митровици и Правилнику о ближим условим за избор у звање наставника и сарадника Факултета техничких наука у Косовској Митровици.

На основу свега изложеног Комисија са задовољством предлаже Изборном већу Факултета техничких наука у Косовској Митровици да кандидата Јелену Станојковић изабере у звање асистента за научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг.

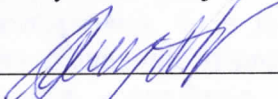
У Косовској Митровици

Датум: 12.11.2024.

1. др Богдан Ћирковић, ред. проф.
ФТН у Косовској Митровици-председник



2. др Драган Лазаревић ванр. проф.
ФТН у Косовској Митровици-члан



3. др Милош Модић, доцент
Машински факултет у Нишу-члан

