



РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
Национално тело за акредитацију  
и обезбеђење квалитета  
у високом образовању  
Комисија за акредитацију  
и проверу квалитета  
Број: 612-00-00165/3/2023-03  
Датум: 02.04.2024. године  
Булевар Михајла Пупина 2  
Београд

УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ  
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА  
КОСОВСКИ МИТРОВИЦА

ПРИМЉЕНО:	08.04.2024.
ОРГ. ЈЕДИЧ.	ПРЕДНОСТ
785/1	

На основу члана 21. став 1. тачка 1) Закона о високом образовању („Службени гласник РС“ бр. 88/17, 27/18 - др. закон, 73/18, 67/19, 6/20 - др. закон, 11/21 - Аутентично тумачење, 67/21 - др. закон, 67/21) Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 02.04.2024. године, донела је

## РЕШЕЊЕ

### о акредитацији студијског програма

Утврђује се да Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици – Факултет техничких наука, са седиштем у Косовској Митровици, у улици Књаза Милоша бр 7, ПИБ: 101981837, Матични број: 09339116, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство“** (са модулом „Мехатроника“), у оквиру образовно-научног поља Техничко-технолошке науке и научне области **Машинско инжењерство**, за упис 8 (осам) студената, у прву годину у седишту Установе, са називом дипломе **Мастер инжењер машинства**, за извођење наставе на српском језику.

На основу овог решења, Национално тело за акредитацију и обезбеђење квалитета у високом образовању издаће уверење о акредитацији студијског програма из става 1. овог решења.

### Образложење

Високошколска установа Универзитет у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици – Факултет техничких наука (у даљем тексту: ВШУ), са седиштем у Косовској Митровици, у улици Књаза Милоша бр 7, је дана 24.05.2023. године поднела Захтев за акредитацију студијског програма **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство“**(са модулом „Мехатроника“), у даљем тексту: СП, под бројем 612-00-00165/2023-03.

У складу са чланом 21. став 2. тачка 1) Закона о високом образовању, Комисија за акредитацију и проверу квалитета (у даљем тексту: Комисија) образовала је поткомисију за образовно-научно поље техничко-технолошких наука (у даљем тексту: Поткомисија) ради утврђивања чињеница од значаја за доношење одлука о Захтеву за акредитацију.

Комисија је на седници одржаној 24.05.2023. године усвојила предлог Поткомисије за образовно-научно поље техничко-технолошких наука (у даљем тексту: Поткомисија) за именовање Рецензентске комисије која је именована Одлуком директора Националног тела за акредитацију и обезбеђење квалитета у високом образовању, број 612-01-00577/2023-01 од 24.05.2023. године.

Рецензентска комисија (у даљем тексту: РК) утврдила је чињенице од значаја за доношење одлуке о акредитацији СП увидом у поднету документацију и непосредним увидом у рад ВШУ. РК је дана 21.02.2024. године посетила ВШУ и након посете сачинила коначни Извештај на српском и сажетак на енглеском језику, који укључује и оправдане примедбе ВШУ, као и оцену квалитета анализираног СП, и поднела га је Поткомисији на разматрање. На основу Извештаја РК, Поткомисија је утврдила предлог одлуке о акредитацији СП (у даљем тексту: Предлог) у коме је констатовала да су испуњени стандарди за акредитацију прописани Правилником о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС”, бр. 13/19, 1/21 и 19/21) и предложила је Комисији да донесе решење о акредитацији студијског програма **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство“** (са модулом „Мехатроника“).

На основу Извештаја РК, Предлога Поткомисије и увида у поднету документацију за акредитацију СП, констатовано је да је ВШУ доставила потребну документацију за акредитацију и утврђена је испуњеност прописаних стандарда за акредитацију СП, сваког појединачно, што је документовано релевантним чињеницама, и то:

#### **Стандард 1: Структура студијског програма**

СП „МАС - Машинско инжењерство, модул Мехатроника“ садржи све елементе утврђене законом и стандардима. Студијски програм траје 1 годину (2 семестра) и носи 60 ЕСПБ са јасно дефинисаним циљевима и исходима. Назив који се стиче је Мастер инжењер машинства, што је у складу са Листом квалификација према НОКС. СП „МАС - Машинско инжењерство“ акредитован је 2021. године (Уверењем о акредитацији студијског програма број: 612-00-00334/5/2020-03 од 22.09.2021. године). Овим уверењем акредитован је студијски програм са четири модула: Производно машинство, Друмски и градски саобраћај, Транспортно инжењерство, конструкције и логистика и Термотехника и термоенергетика. С обзиром да на СП „ОАС - Машинско инжењерство“ (Уверење о акредитацији студијског програма „ОАС - Машинско инжењерство“ број: 612-00-00333/5/2020-03 од 02.09.2021. године) постоји модул Мехатроника, ВШУ је поднела захтев за акредитацију СП „МАС – Машинско инжењерство, модул Мехатроника“, са циљем да се заокружи школовање студената из наведене области. СП „МАС - Машинско инжењерство, модул Мехатроника“, садржи све елементе утврђене законом и стандардима. Сви предмети су једносеместрални и носе одговарајући број ЕСПБ. За сваки предмет је дата бодовна вредност исказана бројем ЕСПБ. Студијски програм садржи 11 предмета, од тога 4 обавезна и 7 изборних предмета, распоређених у 7 изборних блокова. Изборна настава чини 74,17% укупног броја ЕСПБ, што је у складу са стандардом. Стручна пракса се изводи у првом семестру, у обimu од 6 часова недељно, односно 90 часова и изводи се у одговарајућим организацијама. Предвиђена је обавезна израда мастер рада који је приказан као заједнички предмет на

студијском програму у позицији обавезних предмета и састоји се из два дела: студијског истраживачког рада на теоријским основама мастер рада и израде (10 ЕСПБ) и завршног (мастер) рада (5 ЕСПБ). Квалитет студијског програма (Самовредновање – стандард 4) оцењен је на основу Извештаја о самовредновању Факултета техничких наука у Косовској Митровици из 2023. године. У наведеном извештају, у делу који се односи на Самовредновање – Стандард 4 приказана је SWOT анализа и дат је предлог мера и активности за унапређење. Предлог мера и активности за унапређење треба да буде конкретнији и детаљније разрађен. У складу са подацима приказаним у табелама 4.1 – 4.3, потребно је детаљније разрадити активности како би се повећао број/проценат дипломираних студента и скратило просечно време студирања. У документацији која је поднета приликом подношења захтева за акредитацију, доступни су Прилог 4.1 - Анализа резултата анкета о мишљењу дипломираних студената о квалитету студијског програма и постигнутим исходима учења и Прилог 4.2 – Анализа анкете послодаваца о стеченим квалификацијама дипломаца. На основу резултата анкете приказане у Прилогу 4.1 (анкетирано 17 студената за СП Машино инжењерство), може се утврдити да су студенти углавном задовољни квалитетом СП и постигнутим исходима учења, а најчешће примедбе се односе на недовољан практичан рад у оквиру стручних предмета студијског програма. На основу резултата анкете приказане у Прилогу 4.2 (анкетирано 10 послодаваца за СП Машино инжењерство), може се утврдити да су послодавци задовољни стеченим квалификацијама дипломираних студената и препоручују подизање нивоа практичних знања. ВШУ је усвојила и Акциони план и програмске активности за обезбеђивање квалитета студијског програма машинско инжењерство за период 2019-2024. године. Примедба: У документацији која се припрема за објављивање, потребно је пажљиво све проверавати да не буде штампарских грешака.

**Стандард је испуњен.**

**Стандард 2: Сврха студијског програма**

Сврха студијског програма „МАС - Машино инжењерство“ је стицање знања студената из области: 1. Производно машинство – интердисциплинарна знања студената из области машинства и информатике у циљу оспособљавања за реализацију оперативних, производних и развојних задатака, 2. Друмски и градски саобраћај - анализа безбедности и регулисање саобраћаја, сагледавања места и улоге друмског саобраћаја, улоге човека и пута у безбедности саобраћаја, организације транспорта, технологије транспортних процеса и система у области унутрашњег и међународног транспорта, 3. Транспортно инжењерство, конструкције и логистика - савременом образовању у области транспортне технике и логистике и 4. Термотехника и термоенергетика - пројектовање, експлоатација и развој различитих апарате, уређаја, машина и постројења у областима термотехнике, термоенергетике и процесне технике. Основна сврха СП „МАС - Машино инжењерство, модул Мехатроника“, је стицање интердисциплинарних знања студената из области машинства, електронике, управљања и информатике у циљу оспособљавања за реализацију оперативних, производних и развојних задатака који превазилазе знања уско усмерених области технике. Модул Мехатроника је настао као одговор на потребе из праксе, а који омогућава добијање потребних знања из области машинства са елементима електротехнике, управљања и програмирања. Овај СП је усаглашен са основним задацима и циљевима ВШУ.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 3: Циљеви студијског програма**

Основни циљ СП „МАС - Машинско инжењерство, модул Мехатроника“ је стицање знања које је релевантно да покрије потребе у индустрији за рад на пословима који истовремено захтевају примену машинства, електронике, информатике и роботике. Та знања обухватају интеграцију примене рачунара и савремених програмских пакета, сензора и актуатора, аналогних и дигиталних система управљања и њихову имплементацију у механичке системе. Стечена знања треба да оспособе мастер инжењере машинства за рад у Индустрији 4.0. То поред осталог укључује развој креативних способности разматрања проблема и способности критичког мишљења, развијање способности за тимски рад и овладавање специфичним практичним вештинама потребним за обављање професије. Посебни циљеви овог СП MAC су: оспособљавање за прорачун и примену оптичких, електронских, хидропнеуматских и механичких компонената при реализација одговарајућих функција у мехатроничким уређајима, као и оспособљавање за идентификацију и подешавање утицајних параметара сложених мехатроничких система у циљу њихове оптимизације.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 4: Компетенције дипломираних студената**

Основне способности које студенти стичу на СП „МАС - Машинско инжењерство“ су анализа и решавање реалних проблема, критичко мишљење, синтезе решења, предвиђање понашања одабраног решења са предностима и недостасима. Специфичне способности студената које се стичу савладавањем тог СП су темељно познавање и разумевање свих дисциплина одабраног студијског модула, као и способност решавања конкретних проблема уз употребу научних метода и поступака. Током студија се инсистира на што интензивнијем коришћењу информационо-комуникационих технологија. Савладавањем СП „МАС - Машинско инжењерство, модул Мехатроника“, студент стиче знања да решава конкретне практичне задатке, оспособљеност за коришћење савремених информационо комуникационих технологија и стручне литературе у продубљивању знања из своје области, способност да повезује и примењује стечена знања, оспособљеност за примену стандарда у мехатроници и др. Додатак дипломи је комплетно попуњен и у складу је са Правилником о садржају јавних исправа које издаје ВШУ. Стечени стручни назив у додатку дипломи је у складу са Правилником о Листи стручних, академских и научних назива Националног савета за високо образовање.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 5: Курикулум**

СП „МАС - Машинско инжењерство“ са модулима Производно машинство, Друмски и градски саобраћај, Транспортно инжењерство, конструкција и логистика и Термотехника и термоенергетика, формиран је тако да задовољи постављене циљеве. У структури СП „МАС - Машинско инжењерство, модул Мехатроника“ изборни предмети су заступљени са 74,17% изборности према позицијама где студент бира предмете. Сви предмети су једносеместрални и носе одговарајући број ЕСПБ бодова при чему један бод одговара приближно 30 сати активности студената. Овај СП садржи 1 обавезан предмет, обавезну Стручну праксу MM2, 7 изборних предмета (које студент бира из понуђених изборних блокова) и Завршни (мастер) рад, који се састоји од истраживачког рада на теоријским основама мастер рада и израде и одбране мастер рада. Расподела предмета по

типовима је правилна: 33,33% научно-стручни и 40,00% стручно апликативни (потребно око 70% научно и стручно-апликативних) и 26,67% теоријско методолошки (потребно око 30 %), чиме су задовољени постављени критеријуми стандарда. Сви предмети су једносеместрални и носе одговарајући број ЕСПБ бодова. Укупан број бодова током године студија износи 60. Активна настава заступљена је са више од 600, а мање од 900 часова годишње. Број часова активне наставе недељно износи 20, односно 21, што је у складу са стандардом (од најмање 20 до највише 30 часова недељно). Према Извештају о параметрима студијског програма часови предавања у односу на часове вежби и друге облике активне наставе су заступљени у односу који је сагласан са стандардом 5 (предавања су заступљена са 50%). Фактор изборности на модулу Мехатроника је 74,17% у односу на укупан број ЕСПБ. Од 14 изборних предмета студент бира 7, што је у сагласности са стандардом да листа изборних предмета садржи најмање двоструко већи број предмета у односу на број предмета који се бира. **Примедбе:** За предмете Конструисање машина, Динамика возила – одабрана поглавља, Композитни материјали, Напредна роботика, Ојачање металних површина потребно је навести године издања за све наведене књиге које су наведене као литература.

#### **Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 6: Квалитет, савременост и међународна усаглашеност СП**

СП „МАС - Машино инжењерство, модул Мехатроника“ упоредив је са одговарајућим студијским програмима страних високошколских установа. За поређење су коришћени студијски програми Мехатроника: 1. МАС Мехатроника са СП Машино инжењерство (Технички Универзитет Илменау (Немачка), <https://www.db-hueringen.de/receive/dbtmods00059372>; 2. МАС Мехатроника са комбинованог СП Машино инжењерство – Електронско инжењерство и Информатика (Ернст-Абе Универзитет у Јени (Немачка), [https://www.eahjena.de/fileadmin/userupload/eahjena.de/fachbereich/et/Ordnungen/Modulplan\\_MA\\_Mechatronik.pdf](https://www.eahjena.de/fileadmin/userupload/eahjena.de/fachbereich/et/Ordnungen/Modulplan_MA_Mechatronik.pdf); 3. Факултета за инжењерство и физичке науке у Саутемhtonу (Велика Британија) који траје 1 годину (12 месеци), односно 2 семестра који вреде 60 ЕСПБ и мастер рада који вреди 60 ЕСПБ (укупно 120 ЕСПБ) - <https://www.southampton.ac.uk/courses/mechatronicsadvanced-mechanical-engineering-science-masters-msc>. У Прилогу 6.1,2,3 су приказани студијски програми са којима је поређен СП „МАС - Машино инжењерство, модул Мехатроника“. Поређење представљено у Прилогу 6.1,2,3, садржи преглед предмета на студијским програмима са којима је поређен и приказ предмета овог који одговарају предметима са одабраних студијских програма. **Примедбе:** На основу података приказаних у Прилогу 6.1,2,3 било би потребно урадити детаљнију анализу, која би поред упоредног прегледа предмета на ВШУ и другим страним високошколским установама, садржала приказ и анализу садржаја предмета, броја ЕСПБ, врсту предмета (обавезни/изборни) и друге податке значајне за сагледавање међународне усаглашености овог програма.

#### **Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 7: Упис студената**

На СП „МАС - Машино инжењерство“ уписује се на буџетско финансирање и самофинансирање одређени број студената који је сваке године дефинисан посебном Одлуком ННВ ФТН. Одабир студената и упис се, од пријављених кандидата, врши на основу успеха током претходног школовања, што је дефинисано Правилником о упису

студената на студијске програме. На овај СП могу се уписати: – кандидати са већ завршеним мастер академским студијама од 300 ЕСПБ на неком од сродних факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природноматематичких наука, – кандидати са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од сродних факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природноматематичких наука, – кандидати са завршеним сродним факултетом у четврогодишињем или петогодишињем трајању из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука. Кандидати који конкуришу за упис не полажу пријемни испит већ се редослед утврђује на основу просечне оцене и дужине студирања на претходно завршеним студијама. На СП „МАС - Машинско инжењерство, модул Мехатроника“ уписивање се максимално 8 студента, што кадровске, просторне и техничко-технолошке могућности Факултета техничких наука у Косовској Митровици омогућавају без икаквих ограничења, узимајући у обзир и остале студијске програме који се реализују на Факултету на основним, мастер и докторским академским студијама.

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 8: Оцењивање и напредовање студената**

Студент савлађује студијски програм полагањем испита, чиме стиче одређени број ЕСПБ бодова, у складу са студијским програмом. Сваки појединачни предмет у програму има одређени број ЕСПБ бодова који студент остварује када са успехом положи испит. Број ЕСПБ бодова утврђен је на основу радног оптерећења студената у савлађивању одређеног предмета и применом јединствене методологије високошколске установе за све студијске програме. Успешност студената у савлађивању одређеног предмета континуирано се прати током наставе и изражава се поенима. Максимални број поена које студент може да оствари на предмету је 100. Студент стиче поене на предмету кроз рад у настави испуњавањем предиспитних обавеза и полагањем испита, испуњен је законски оквир од минимално 30, а максимално 70 поена на предиспитним обавезама. Сваки предмет из студијског програма има јасан и објављен начин стицања поена. Начин стицања поена током извођења наставе укључује број поена које студент стиче по основу сваке појединачне врсте активности током наставе или извршавањем предиспитне обавезе и полагањем испита.

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 9: Наставно особље**

Укупан број наставника који обавља наставу на овом студијском програму је 25. Број наставника са пуним радним временом од 100 % је 19, а 6 наставника је ангажовано по уговору о раду. У документацији је наведен проценат часова предавања који изводе наставници са 100 % радног времена од 88,46 % (минимално је потребно 70 %). Сви наставници ангажовани у радном односу са 100 % радног времена (84,48%) имају наставна звања у захтеваним категоријама звања. Укупан број сарадника ангажованих у настави је 11 и сви су запослени у установи са 100 % радног времена. У настави нема ангажованих сарадника по уговору о раду. Просечно оптерећење наставника на овом студијском програму је 2,97 часова недељно, а сарадника 2,82 часова. Укупно појединачно часовно оптерећење наставника није веће од 12 часова, а сарадника није веће од 16 часова вежби недељно. Укупно оптерећење наставника са часовима активне наставе на свим студијским програмима ВШУ у Србији мање је од препоруке стандарда, тј. од 12 часова. Укупно оптерећење сарадника са часовима активне наставе на свим студијским програмима на свим

ВШУ у Србији није веће од препорученог стандардом, тј. од 16 часова. Величина групе за предавања може бити највише до 32 студената, а групе за аудиторне вежбе до 16 студената, а групе за рачунске, рачунарске и лабораторијске вежбе су до 8 студената.

**Стандард је испуњен.**

**Стандард 10: Организациона и материјална средства**

Одлуком Владе Републике Србије 05 бр.612-10523/2001 од 11.10.2001. године у згради Рударско-металуршког факултета у Косовској Митровици у ул. Књаза Милоша бр.7 измештени факултети из Приштине су наставили са радом као Факултет техничких наука. ФТН КМ сада располаже са укупним простором у коме се одвија наставни процес, од  $3.562,93 \text{ m}^2$  бруто површине ( $3562,93 \text{ m}^2 / 1464 \text{ студента} = 2,43 \text{ m}^2$  по студенту) што задовољава критеријум стандарда 10. Библиотека факултета је опремљена великом бројем уџбеника из области машинског инжењерства и располаже са укупним фондом од 10.891 библиотечких јединица.. Већина предмета на овом студијском програму је покривена уџбеницима на српском језику. Фонд се допуњује новим насловима, куповином или донацијом од стране других издавача, уџбеницима чији су аутори предметни наставници на студијском програму. ФТН КМ има свој информациони систем који студентима омогућава увид у целокупан студентски досије, пријаве испита, преузимање предметног материјала постављеног од стране наставника, попуњавање анкета, и друго. Факултет је за потребе особа са отежаним кретањем обезбедио два амфитеатра у приземљу факултета, такође је у ту сврху у приземљу сместио библиотеку, скриптарницу, студентску службу, просторију савеза студената и један број лабораторија. Чекају се средства за реализацију урађеног је пројекта за уградњу лифта како би се свим студентима и запосленима на факултету омогућио приступ свим просторијама. Факултет има урађену приступну рампу са улице у двориште факултета. Приступна рампа за улаз на факултет је у фази реализације, урађен је предмер и предрачун за изградњу исте. (Прилог 10.4.) За извођење студијског програма МАС МИ обезбеђени су одговарајући људски, просторни, техничко-технолошки, библиотечки и други ресурси који су примерени карактеру студијског програма и предвиђеном броју студената. Универзитет у Приштини Факултет техничких наука са седиштем у Косовској Митровици је обезбедио одговарајући простор за извођење наставе: 2 амфитеатра укупне површине  $409,70 \text{ m}^2$  са 394 места, 18 учионица укупне површине  $767,49 \text{ m}^2$  са 416 места, 2 компјутерске лабораторије укупне површине  $70 \text{ m}^2$  са 32 места, 7 лабораторија укупне површине  $451,29 \text{ m}^2$  са 96 места, библиотеку површине  $52,42 \text{ m}^2$  са 6 места, читаоницу површине  $77,91 \text{ m}^2$  са 30 места, радионицу површине  $28 \text{ m}^2$  са 2 места, укупно, за извођење наставе на располагању је  $1.776,94 \text{ m}^2$  са 974 места. Постоји 18 наставничких кабинета укупне површине  $378,42 \text{ m}^2$  са 60 места, лабораторија за рад наставног особља  $10 \text{ m}^2$  са 1 местом, друге просторије за рад наставног особља површине  $26,94 \text{ m}^2$  са 10 места, студентска служба од  $60 \text{ m}^2$  са 4 места, секретаријат површине  $218,64 \text{ m}^2$  са 18 места, центар за пројектовање  $36 \text{ m}^2$  са 4 места, студентски парламент површине  $33,91 \text{ m}^2$  са 4 места и скриптарница површине  $9 \text{ m}^2$  са 1 местом, укупно за наставно и друго особље у високо школској установи 772,  $81 \text{ m}^2$  са 103 места. На студијски програм МАС МИ уписује се укупно 30 студената, а планирано је 40, што чини  $30/1464=2,09\%$  тј.  $49/1464=2,73\%$ . Просторије намењене за одржавање наставе на овом студијском програму су учионице С-6,13,14,16 и 18, компјутерска лабораторија РЦ2, библиотека, читаоница и лабораторија Л2, укупне површине  $417,52 \text{ m}^2$  са 188 места, а за одржавање наставе  $287,19 \text{ m}^2$  са 152 места. У листи библиотечких јединица релевантних за студијски програм МАС

МИ дате су библиотечке јединице од 1 до 119, са насловом, аутором, издавачем и годином издања Факултет у складу са материјалним могућностима ради на обнављању библиотечког фонда. Већина предмета на овом студијском програму покривена је уџбеницима на српском језику. Библиотечке јединице својим нивоом и обимом обезбеђују подршку наставном процесу студијског програма. Под бројем 140/1 од 12.02.2024. године ФТН КМ поседује нове савремене рачунарске просторије (2 РЦ), са по 15 рачунара следећих конфигурација: Intel i7 CPU 7700 K 16GB RAM 24“ TFT Dell мониторима и 1TB HDD диковима. Рачунари су повезани у јединствену бежичну мрежу која има излаз на интернет. Просторије РЦ поседују Iboard таблу са пројектором која унапређује и олакшава наставу. ФТН КМ поседује и библиотечки систем који се састоји од 8 рачунара, при чему су они повезани у академској мрежи 24 сата. ФТН КМ поседује савремени информациони систем који помоћу 2 сервера конфигурације 1HP ProLiant DL 160 G5, 2HP ProLiant ML 360 G6, који служе ftp, web, email и dns сервер и пружају могућност web пријаве, односно представљају целокупну базу података студентске и правне службе. ФТН КМ поседује опрему која се користи за наставу и то: 12 лап-топ рачунара, 8 видео-пројектора, 6 пројекционих платана, 4 графоскопа, 3 дија-пројектора, термовизијску камеру, Iboard таблу и 2 плотера који омогућавају штампу великог формата. Лабораторије, кабинети и канцеларије администрације на високошколској установи (ВУ) укупно поседују 96 рачунара. Сви елементи Самовредновања - Стандарди 9, 10, 11 су потпуно задовољени (прилози, изводи, листе...).

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 11: Контрола квалитета**

Контрола квалитета овог студијског програма је сагледана на основу Извештаја о самовредновању Факултета техничких наука у Косовској Митровици из 2022. године. Комисију за контролу квалитета чини 13 чланова (9 наставника, 2 сарадника, 1 студент и 1 члан из ненаставе). Рад Комисије је дефинисан Правилником о стандардима за самовредновање и оцењивање квалитета високошколских установа и студијских програма. У Извештају о самовредновању Факултета техничких наука у Косовској Митровици, за све стандарде дат је опис тренутне ситуације, анализа и процена тренутне ситуације с обзиром на претходно дефинисане циљеве, захтеве и очекивања, SWOT анализа и предлог мера и активности за унапређење квалитета као и одговарајући показатељи и прилози.

**Стандард је испуњен.**

#### **Препоруке:**

У наредном периоду потребно је да Установа предузме следеће мере за отклањање уочених слабости:

- основна и значајна примедба, јесте недовољан број уџбеника чији су аутори наставници који учествују у извођењу наставе на студијском програму;
- потребно је радити на унапређењу и иновирању литературе, препоручује се да предметни наставници припреме и објаве уџбенике и помоћну литературу која би се као литература користила на студијском програму;
- наставити активности на јачању капацитета наставног кадра са квалификацијама потребним за њихова задужења у настави;
- препоручује се детаљна анализа усаглашености студијског програма са програмима из европског образовног простора, посебно кроз анализу садржаја предмета, броја ЕСПБ, врсту предмета и др. значајне податке;

- препоручује се даље јачање капацитета опреме која се користи за извођење студијског програма;
- препоручује се да се у Извештају о самовредновању предложе конкретне мере и активности за унапређење и да план за њихово спровођење буде конкретнији и детаљније разрађен.

На основу наведеног, поступајући у складу са чланом 21. став 1. тачка 1) Закона о високом образовању, којим је прописано да Комисија одлучује о захтеву за акредитацију и спроводи поступак акредитације установа и студијских програма у области високог образовања, Комисија је на седници одржаној 02.04.2024. године одлучила као у диспозитиву овог решења.

**Упутство о правном средству:** Против овог Решења може се уложити жалба Комисији за одлучивање по жалбама Националног акредитационог тела, преко Комисије за акредитацију и проверу квалитета, у року од 15 дана од дана пријема.

Достављено:

- Високошколској установи
- Архиви НАТ-а

ПРЕДСЕДНИК



проф. др Милорад Милованчевић