



УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
са привременим седиштем у
Косовској Митровици
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА

УНИВЕРЗИТЕТ У ПРИШТИНИ
ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА
КОСОВСКА МИТРОВИЦА

ПРИМЉЕНО: 24.03.2023			
ОРГ. ЈЕДИНИЦА	БРОЈ	ПРИМЉЕНО	ВРЕДНОСТ
	372/1		

ИЗВЕШТАЈ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊА НАСТАВНИКА

- Свака рубрика мора бити попуњена
- Ако нема података, рубрика остаје празна или назначена
- Непотпуни извештај биће враћен факултету

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке: <u>Одлука Декана</u> Факултета техничких наука у Косовској Митровици Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, бр. 151/1 од 09.02.2023. године
2. Датум и место објављивања конкурса: Конкурс је објављен дана <u>13.02.2023.</u> године у Листу „Јединство“, на страни 15.
3. Број наставника који се бира, са знаком звања и назива уже научне области за коју је расписан конкурс: 3.1. Број наставника: 1 (један) 3.2. Звање: доцент 3.3. Ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг
4. Састав комисије, име и презиме сваког члана, звање, назив уже научне области за коју је изабран у звање и назив факултета на којем је члан комисије запослен: <u>Одлуком Научно-наставног већа</u> Факултета техничких наука бр. 126/3-10 од 10.02.2023. године: 1) др Богдан Ђирковић, редовни професор, Факултета техничких наука у Косовској Митровици, ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг – председник; 2) др Богдан Недић, редовни професор, Факултета инжењерских наука у Крагујевцу, ужа научна област: Производно машинство – члан; 3) др Драган Лазаревић, доцент, Факултета техничких наука у Косовској Митровици, ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг – члан.
5. Пријављени кандидат-и: 1) др Милан Раденковић, доктор наука – машинско инжењерство 2) доцент др Драгољуб Спасић, доктор наука – машинско инжењерство
II -1 ЛИЧНИ ПОДАЦИ ПРИЈАВЉЕНИХ КАНДИДАТА
1. Име, име једног родитеља, презиме и звање: Милан, Миодраг, Раденковић, наставник у звању вишег предавача и научни сарадник

2. Датум и место рођења, општина, Република:	30.11.1987. године, Крагујевац, Србија
3. Садашње запослење, високошколска установа или предузеће:	Запослен на Академији струковних студија Шумадија, Одсек Крагујевац , са пуним радним временом по Уговору о раду бр. 428/2020-01 од 23.09.2020. године као наставник у звању вишег предавача .
4. Година уписа, година завршетка основне студија и средња оцена:	Година уписа: 2006/2007 Година завршетка: 2010. Средња оцена: 7.93 (седам и 93/100) Стечени академски назив: инжењер машинства
5. Назив факултета и универзитета за основне студије:	Факултет инжењерских наука, Универзитет у Крагујевцу
6. Година уписа, година завршетка мастер студија и просечна оцена:	Година уписа: 2010/2011 Година завршетка: 2012. Средња оцена: 8.94 (осам и 94/100) Стечени академски назив: мастер инжењер машинства
7. Назив факултета и универзитета за мастер студије:	Факултет инжењерских наука, Универзитет у Крагујевцу
8. Година уписа, година завршетка докторских студија и просечна оцена:	Година уписа: 2012/2013. Година завршетка: 2018. Средња оцена: 10 (десет) Стечени академски назив: доктор наука – машинско инжењерство
9. Назив студијског програма докторских студија:	Машинско инжењерство
10. Назив факултета и универзитета за докторске студије:	Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу
11. Назив докторске дисертације и научне области из које је урађена дисертација:	„Моделска испитивања попустљивости контакта тангенцијално оптерећених веза различите геометрије у условима динамичких оптерећења“ Научна област: Производно машинство
III РАНИЈИ ЗАКОНСКИ ПРОПИСИ	
12. Година уписа, година завршетка магистарских студија и просечна оцена:	
13. Назив магистарске тезе и научне области из које је урађена теза:	
14. Назив факултета и универзитета за магистарске студије:	
15. Назив докторске дисертације и научне области из које је урађена дисертација:	
16. Назив факултета и универзитета на коме је одбрањена дисертација:	
17. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству (30 и више дана):	
18. Знање светских језика – навести: чита, пише, говори	

Енглески језик: чита, пише, говори
19. Чланство у стручним и научним асоцијацијама:
20. Кретање у професионалном раду (факултет, универзитет или предузеће, навести сва сарадничка звања као и трајање запослења):
<ul style="list-style-type: none"> • Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, звање: научни сарадник и истраживач сарадник, 21.03.2013. – 05.10.2018. године • Висока техничка школа струковних студија, Београд (Академија техничких струковних студија Београд), звање: виши предавач, 05.10.2018. – 30.09.2020; • Академија струковних студија Шумадија, Одсек Крагујевац, звање: виши предавач, 01.10.2020 – до данас;
21. Датум избора (поновног избора) у звање доцента, назив уже научне области:
22. Датум избора (поновног избора) у звање ванредног професора, назив уже научне области:
IV ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА
23. Приступно предавање из области за коју се бира, оцењено од стране високошколске установе:
<ul style="list-style-type: none"> • Одлука о именовању комисије за оцену приступног предавања бр. 271/3-7 од 08.03.2023. године; • Обавештење о датуму одржавања приступног предавања, бр.321/1 од 15.03.2023. год.; • Приступно предавање на тему: „Материјали за резне алате”, успешно је оцењено са просечном оценом 10 (десет). Записник о одржаном приступном предавању, бр. 365/1 од 23.03.2023. год.
24. Оцена педагошког рада кандидата у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода:
25. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М21 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода
<ol style="list-style-type: none"> 1. Tadic, B.; Todorovic, P.; Novkinic, B.; Buchmeister, B.; Radenkovic, M.; Budak, I.; Vukelic, D., Fixture Layout Design Based on a Single-Surface Clamping with Local Deformation, INTERNATIONAL JOURNAL OF SIMULATION MODELLING, (2015), vol. 14 br. 3, str. 379-391, ISSN 1726-4529 2. Sasa Randjelovic, Branko Tadic, Petar M. Todorovic, Djordje Vukelic, Danijela Miloradovic, Milan Radenkovic, Christos Tsiafis, Modelling of the ball burnishing process with a high-stiffness tool, INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, (2015), vol. 81 br. 9-12, str. 1509-1518, ISSN 0268-3768
б) у ранијем периоду
26. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М22 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода
<ol style="list-style-type: none"> 1. Petar M. Todorović, Borut Buchmeister, Marko J. Đapan, Đorđe Vukelić, Marko D. Milošević, Branko Tadić, Milan M. Radenković, Comparative model analysys of two types of clamping elements in dynamic conditions, TEHNICKI VJESNIK-TECHNICAL

GAZETTE, (2014), vol. 21 br. 6, str. 1273-1279, ISSN 1330-3651 б) у ранијем периоду
27. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М23 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Evanthia Giagloglou, Milan Radenkovic , Sasa Brankovic, Panagiotis Antoniou & Ivana Zivanovic-Macuzic, Pushing, pulling and manoeuvring an industrial cart: a psychophysiological study , International Journal of Occupational Safety and Ergonomics, Pages 1-9, Accepted author version posted online: 29 Aug 2017, Published online: 18 Sep 2017, ISSN1080-3548, http://dx.doi.org/10.1080/10803548.2017.1370231 б) у ранијем периоду
28. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М24 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Nastasija Nikolić, Marko Djapan, Andrijana Damjanović, Milan Radenković , Ivan Mačuzić, IMPLEMENTATION OF ROBOTICS FOR LEAN MANUFACTURING IMPROVEMENT , International Journal for Quality Research, 2023, ISSN 1800-6450, DOI – 10.18421/IJQR б) у ранијем периоду
29. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М51 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. б) у ранијем периоду
30. Објављени радови из научне области за коју се бира у часописима категорије М52, М53 (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода 1. Milan Radenkovic , Branislav Jeremic, Petar Todorovic, Marko Djapan, Marko Milosevic, Pavle Mijovic, Improvement of quality in production process by applying Kaikaku method , International Journal for Quality Research, Vol.7, No.4, 2013, pp. 585-594, ISSN 1800-6450 б) у ранијем периоду
31. За поље друштвено-хуманистичких наука, објављени радови у часописима са листе престижних светских часописа за поједине научне области, коју је утврдио Национални савет за високо образовање. (аутор-и, наслов рада у часопису, назив часописа, ДОИ број часописа или линк сајта институције која је објавила рад у часопису):
а) у току последњег изборног периода б) у ранијем периоду
32. Пленарно предавање на међународном или домаћем научном скупу (аутор-и, наслов рада, назив скупа, датум и место одржавања, линк сајта институције која је организовала скуп):
а) у току последњег изборног периода б) у ранијем периоду

33. Саопштења на међународном научном скупу М30 (аутор-и, наслов рада, назив скупа, датум и место одржавања, линк сајта институције која је организовала скуп):

а) у току последњег изборног периода

1. Ivan Mačuzić, Branislav Jeremić, Petar Todorović, Marko Đapan, **Milan Radenković**, Marko Milošević, [Application of 3D software packages for designing tribometer of modular type](#), 13th International Conference on Tribology Serbiatrib '13, Kragujevac, 2013, 15-17.05., pp. 380-383, ISBN 978-86-86663-98-6 (M33)
2. Ivan Mačuzić, Petar Todorović, Marko Đapan, **Milan Radenković**, Branislav Jeremić, [Using of kalman filter as a prognostic tool for tribology processes](#), 13th International Conference on Tribology Serbiatrib '13, Kragujevac, 2013, 15-17.05., pp. 384-387, Kragujevac, 2013, ISBN 987-86-86663-98-6 (M33)
3. **Milan Radenkovic**, Marko Đapan, Marko Milošević, Petar Todorovic, Branislav Jeremic, [Review of Methods and Tools for Practical Lean Implementation](#), 2nd International Scientific Conference on Lean Technologies, Belgrade, Serbia, 5th –6th September 2013., pp. 175-180, ISBN: 978-86-7680-283-8 (M33)
4. Branislav Jeremic, **Milan Radenkovic**, Petar Todorovic, Ivan Macuzic, Marija Jeremic, Vladimir Kocovic, [Static coefficient of rolling friction at high temperature](#), 14th International Conference on Tribology, Beograd, 2015, 13-15. maj, pp. 262-265, ISBN 978-86-7083-857-4 (M33)
5. E. Giagloglou, **M. Radenkovic**, M. Milosevic, C. Tsiafis, P. Mijovic, I. Macuzic, [Measures of orienting response for improving safety training](#), The annual European Safety and Reliability Conference, London, 2015, September 7, 2015, pp. 2889-2893, ISBN 978-1-138-02879-1 (M33)
6. Gligorijević J., Macuzić I., Đapan M., **Radenković M.**, [Production process losses elimination generated during production orders changeover by usage of CIM systems and TPM tools, 10th International Conference "Quality, Management, Environment, Education, Engineering"](#) (ICQME 2016); Petrovac, Montenegro; 28th –30th September 2016., pp. 296-304, ISBN 978-9940-527-49-5. (M33)
7. P. Todorovic, N. Radovanovic, N. Vranic, **M. Radenkovic**, M. Zivkovic, [INFLUENCE OF GENERATED TEMPERATURE ON STATIC COEFFICIENT OF SLIDING FRICTION](#), 15th International Conference on Tribology, Kragujevac, Serbia, 17-19 May 2017, pp. 582-588, ISBN: 978-86-6335-041-0 (M33)
8. Marija Savkovic, Marko Đapan, Ivan Mačuzić, Petar Todorović, **Milan Radenković**, Arso Vukićević, Nastasija Mijović, [BARRIERS, CHALLENGES AND OPPORTUNITIES TO IMPROVE OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT IN SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES IN SERBIA: CASE STUDY APPROACH](#), 13th International Quality Conference, Kragujevac, Serbia, 29. May – 1. June 2019, pp. 369-378, ISSN: 2620-2832 (M33)
9. Carlo Caiazzo, Marija Savković, **Milan Radenković**, Arso Vukićević, Miloš Jovičić, Marko Djapan, [Framework of modular industrial assembly workstations in a collaborative environment](#), The 32nd European Safety and Reliability Conference, 28th August -1st September 2022, Dublin, Ireland, pp. 3325-3332 ISBN: 978-981-18-5183-4, doi:10.3850/978-981-18-5183-4_J01-07-285-cd (M33)

б) у ранијем периоду

34. Саопштења на домаћем научном скупу М60 (аутор-и, наслов рада, назив скупа, датум и место одржавања, линк сајта институције која је организовала скуп):

а) у току последњег изборног периода

б) у ранијем периоду

35. Најмање 10 хетероцитата кандидата (изузимајући аутоцитате):

а) у току последњег изборног периода

б) у ранијем периоду

36. Књига из релевантне области. Одобрено од стране наставно научног већа факултета: уџбеник, поглавље у одабраном уџбенику или превод одабраног иностраног уџбеника, за ужу научну област за коју се бира, објављеног у периоду од избора у

наставничко звање (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и број одлуке стручног органа):
37. Истакнута монографија међународног значаја-M11 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. За монографију навести најмање десет аутоцитата категорије M20, односно, у случају друштвених и хуманистичких наука, категорија M10 или M20 или M40 (за веродостојност M40 је потребна потврда надлежног матичног научног одбора). За техничко-технолошке и биотехничке науке потребно је шест аутоцитата категорије M20. Аутоцитати се рачунају на основу библиографије дате монографије):
38. Монографија међународног значаја-M12 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета, За монографију навести најмање седам аутоцитата категорије M20, односно, у случају друштвених и хуманистичких наука, категорија или M10 или M20 или M40 (за веродостојност M40 је потребна потврда надлежног матичног научног одбора). За техничко-технолошке и биотехничке науке потребна су три цитата категорије M20):
39. Поглавље у монографији M11 = M13 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M13 једнак је броју цитата за монографију M11 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора):
40. Поглавље у монографији M12 = M14 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M14 једнак је броју цитата за монографију M12 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора):
41. Истакнута монографија националног значаја-M41 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Одлука надлежног матичног научног одбора о предлогу монографије категорије M41):
42. Монографија националног значаја-M42 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Потребно је навести најмање пет библиографских референци, укључујући и аутоцитате, категорије M20 или M50. У случају друштвених и хуманистичких наука, најмање пет библиографских референци категорија M10 или M20 или M40 или M50):
43. Монографска студија-M43 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Потребно је да студија има најмање 40 страница по аутору и две рецензије. Навести најмање четири аутоцитата по аутору категорије M20 или M50 (односно, у случају друштвен-хуманистичких наука, категорија M10 или M20 или M40 или M50):
44. Поглавље у монографији M41 = M44 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M44 једнак је броју цитата за монографију M41 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора):
45. Поглавље у монографији M42 = M45 (аутор-и, наслов, година издања, ИСБН број и одлука стручног органа факултета. Број потребних самоцитата у публикацији M45 једнак је броју цитата за монографију M42 подељеном са три (и заокруживањем на мању цифру) или се одређује посебном одлуком надлежног матичног одбора):

46. Потребне референце за ментора докторске дисертације у складу са стандардом 9 (наставно особље) „Правилника о изменама и допунама Правилника о стандардима и поступку за акредитацију високошколских установа и студијских програма“, за кандидата који се бира у звање редовног професора:
47. Резултати у развоју научнонаставног подмлатка на факултету:
48. Учешће у комисијама за одбрану завршног рада на основним, интегрисаним и мастер академским студијама:
49. Руковођење–менторство докторским дисертацијама (име и презиме докатора-докторанткиње, назив дисертације, научна област–највише пет):
50. Менторство–учешће у комисијама за одбрану специјалистичког рада магистарске тезе и докторске дисертације:
51. Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту (За свако стручно остварење или пројекат потребно је доставити потврду одговарајуће установе о остварењу или учешћу на пројекту и/или дати линк на којем је могуће проверити наведене податке)
Учешће у реализацији научно-истраживачког пројекта ресорног Министарства Републике Србије: <ul style="list-style-type: none"> • „ИИИ44010 – Интелигентни системи за развој софтверских производа и подршку пословања засновани на моделима“ руководилац пројекта проф. др Иван Луковић, руководилац подпројекта проф. др Миладин Стефановић, Факултет инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, 2013-2018.
V ИЗБОРНИ УСЛОВИ ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА
52. Изборни елементи стручно професионалних доприноса: <ul style="list-style-type: none"> • Учесник у реализацији 1 (једног) научно-истраживачка пројекта ресорног Министарства Републике Србије (део 51. тачке овог извештаја); • Учесник на бројним стручним конференцијама међународног значаја у земљи и иностранству (део 33. тачке овог извештаја).
53. Изборни елементи доприноса академској и широј заједници: <ul style="list-style-type: none"> • Члан комисије за издавачку делатност, Академија струковних студија Шумадија, Одсек Крагујевац 2021. година; • Члан комисије за упис студената у школску 2019/2020. годину, Висока техничка школа струковних студија Београд (Академија техничких струковних студија, Београд), 2019. година;
54. Изборни елементи сарадње са другим високошколским, научно-истраживачким, односно институцијама културе или уметности у земљи и иностранству: <ul style="list-style-type: none"> • Радно ангажовање у настави на другим високошколским институцијама у земљи: <ol style="list-style-type: none"> 1. Извођење наставе на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, од 2010/2011. до 2017/2018. године (укупан радни стаж: 5 година, 7 месеца и 7 дана); 2. Извођење наставе на Висока техничка школа струковних студија Београд (Академија техничких струковних студија,Београд), од 2018. године до 2020. године (укупан радни стаж: 1 година, 11 месеци и 25 дана; од 05.10.2018 до 30.09.2020 године); 3. Извођење наставе на Академији струковних студија Шумадија, Одсек Крагујевац, од 01.10.2020. до данас (укупан радни стаж: више од две године);

- Кандидат има више публикованих радова, који су резултат сарадње са колегама са Факултета инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу и других факултета са Универзитета у Београду и Новом Саду (део 25. - 33. тачке овог извештаја);

VI ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ РАД

VII ОСТАЛО

VIII АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста):

1. ОБАВЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ:

Анализом изложених резултата у реферату може се закључити да је кандидат **др Милан Раденковић**, у свом досадашњем раду, постигао значајне резултате у **наставном и научно-истраживачком раду**, чиме је показао своју професионалну способност и посвећеност позиву универзитетског наставника.

Кандидат др Милан Раденковић је у радном односу са пуним радним временом више од 2 године на Академији струковних студија Шумадија, Одсек Крагујевац као наставник у звању вишег предавача, где је као предметни наставник изводио/изводи наставу на предметима ОСС машинства (Техничко цртање са компјутерском графиком, Производне технологије 1, Аутоматизација производње, Инжењеринг одржавања). Кроз рад са студентима показао је способност за квалитетан и самосталан **наставни рад**. У радном односу са пуним радним временом на Високој техничкој школи струковних студија Београд (Академија техничких струковних студија, Београд) као наставник у звању вишег предавача изводио је наставу на следећим предметима ОСС машинства: Технолошки поступци, Програмирање CNC система 1, Програмирање CNC система 2, Одржавање CNC система, Експлоатација CNC система. Такође, током петогодишњег рада на Машинском факултету/Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу, стекао је богато **научно-истраживачко и наставно** искуство у раду са студентима на машинским предметима, како на ОАС/МИ, тако и на МАС/МИ (Производне технологије, Производне технологије 2, Савремени обрадни системи, Алати и прибори, Мехатроника, Машински елементи, Машински материјали, Техничка дијагностика, Основи одржавања, Инжењеринг одржавања, Инжењеринг безбедности и управљање ризиком). Др Милан Раденковић је на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу за целокупни радни период, од школске 2012/2013. до 2017/2018., имао **позитивну просечну оцену на анкети студената о квалитету наставног процеса и педагошког рада од 4.51** (скала 1 до 5), узимајући у обзир све предмете на којима је изводио наставу. У току свог вишегодишњег рада показао је одговорност и савесност у обављању обавеза, као и професионално опхођење према колегама и студентима.

Резултате до којих је дошао током свог **научно-истраживачког рада**, представио је међународној и домаћој академској јавности као **аутор и коаутор 15 радова** у међународним и домаћим часописима и конференцијама. Радови су из уже научне области за коју је расписан конкурс.

Кандидат др Милан Раденковић, објавио је следеће радове:

- **2 (два)** рада у међународном часопису изузетних вредности категорије **M21**,
- **1 (један)** рад у истакнутом међународном часопису категорије **M22**,
- **1 (један)** рад у међународном часопису категорије **M23**,
- 1 (један) рад у националном часопису међународног значаја категорије **M24**,
- 1 (шест) рад у часопису националног значаја категорије **M53**,
- 9 (девет) саопштења са међународног скупа штампана у целини категорије **M33**.

2. ИЗБОРНИ ЕЛЕМЕНТИ:

Кандидат др Милан Раденковић, виши предавач и научни сарадник:

- учествовао је у реализацији 1 (једног) научно-истраживачка пројекта ресорног министарства Републике Србије,

- учествовао је на бројним стручним конференцијама међународног значаја у земљи и иностранству,
- члан је Комисије за издавачку делатност Академије струковних студија Шумадија, Одсек Крагујевац,
- био је члан Комисије за упис студената Високе техничке школе струковних студија Београд,
- био је радно ангажован на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу у оквиру реализације пројеката ресорног министарства (ИИИ44010) Републике Србије

IX МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

Комисија за припрему извештаја за избор једног наставника за ужу научну област **Производно машинство и индустријски инжењеринг**, констатује да се на конкурс пријавило 2 (два) кандидата, др Милан Раденковић, виши предавач и научни сарадник и др Драгољуб Спасић, доцент.

Кандидат др Драгољуб Спасић није одржао приступно предавање о којем је био благовремено обавештен, што потврђује [Записник о одржаном приступном предавању број 365/2 од 23.03.2023 године](#). Уједно, документација кандидата др Драгољуба Спасића није потпуна.

На основу увида у конкурсну документацију, сагледавања и детаљне анализе резултата рада кандидата у досадашњем наставном, стручном и научном раду, **Комисија за писање извештаја констатује да кандидат др Милан Раденковић, апсолутно испуњава све услове за избор у звање доцент за ужу научну област Производно машинство и индустријски инжењеринг**, прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Статутом Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици и Статутом Факултета техничких наука у Косовској Митровици, Правилником о начину и поступку стицања звања наставника и заснивање радног односа и Правилником о ближим условима за избор у звања наставника Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, као и Правилником о ближим условима за избор у звања наставника и сарадника (пречишћен текст) Факултета техничких наука у Косовској Митровици, и то:

- Научни степен доктора наука из научне области за коју се бира,
- Склоност и способност за наставни рад - има педагошко искуство на Факултету инжењерских наука Универзитета у Крагујевцу у трајању више од 5 година, из предмета на ОАС/МИ и МАС/МИ, као и педагошко искуство на Високој техничкој школи струковних студија Београд и Академији струковних студија Шумадија.
- Успешно одбрањено приступно предавање и оцењено са просечном оценом 10 (десет),
- Објављене стручне и научне радове из уже научне области за коју се бира (2 рада из категорије М21, 1 рад из категорије М22, 1 рад из категорије М23 и 1 рад из категорије М24). Поред тога објавио је и 1 радова из категорије М53 и 9 радова из категорије М33.
- Учествовао је у реализацији 1 (једног) научно-истраживачког пројекта ресорног Министарства Републике Србије
- Има укупно 8 изборних елемената из 3 изборне групе.

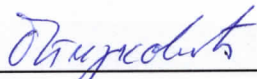
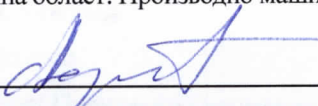
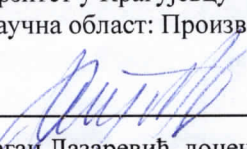
НАПОМЕНА: Потребно је експлицитно, на ½ странице куцаног текста, навести да ли сваки кандидат појединачно испуњава или не испуњава услове за избор у одређено звање наставника.

X ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

На основу наведених чињеница у овом Извештају, које се односе на резултате педагошког, научно-истраживачког и стручног рада кандидата, као и изнетих закључака и мишљења, сагласно Закону о високом образовању Републике Србије, Статуту Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици и Статуту Факултета техничких наука у Косовској Митровици, Правилнику о начину и поступку стицања звања наставника и заснивање радног односа и Правилнику о ближим условима за избор у звања наставника Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици, као и Правилнику о ближим условима за избор у звања наставника и сарадника (пречишћен текст) Факултета техничких наука у Косовској Митровици, Комисија сматра да кандидат **др Милан Раденковић** у потпуности испуњава све услове за избор у звање **доцент**, за ужу научну област **Производно машинство и индустријски инжењеринг** на Факултету техничких наука у Косовској Митровици Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици.

Комисија са посебним задовољством једногласно предлаже **Изборном већу Факултета техничких наука у Косовској Митровици, Стручном већу за техничко-технолошке науке и Сенату Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици**, да др **Милана Раденковића** изабере у звање **доцента**, за ужу научну област **Производно машинство и индустријски инжењеринг**, са пуним радним временом на одређено време од 5 (пет) година на Факултету техничких наука у Косовској Митровици Универзитета у Приштини са привременим седиштем у Косовској Митровици.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ:

1. 
др Богдан Ђирковић, редовни професор – председник комисије,
Факултет техничких наука у Косовској Митровици
Универзитет у Приштини
Ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг
2. 
др Богдан Неђић, редовни професор – члан
Факултет инжењерских наука
Универзитет у Крагујевцу
Ужа научна област: Производно машинство
3. 
др Драган Лазаревић, доцент – члан
Факултет техничких наука у Косовској Митровици
Универзитет у Приштини
Ужа научна област: Производно машинство и индустријски инжењеринг

У Косовској Митровици и Крагујевцу,
Март, 2023. године

НАПОМЕНА:

Извештај се пише навођењем кратких одговора, са валидним подацима, у облику обрасца, без сувишног текста.

Члан комисије који не жели да потпише извештај, јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да наведе образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.

Извештај и сви прилози достављају се и у електронској форми.